REPORTE DE ACCIONES CORRECTIVAS SOBRE HALLAZGOS DE OBSERVACIÓN E INCUMPLIMIENTO
5TO INFORME DE SEGUIMIENTO - ETAPA DE OPERACIONES
MINA DE COBRE PANAMÁ

CÓDIGO DE COMPROMISO	TIPO DE HALLAZGO	LUGAR	IMAGEN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA	IMAGEN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA
13088	Incumplimiento	Planta de Concreto Botija		Se evidenció un recipiente para aceites usados sin rótulo	Se reemplazó el recipiente por un recipiente más grande y el mismo fue rotulado	
13088	observación	Planta de Concreto Botija		Manómetros de cilindros de gas se encontraron rotos	Se retiraron los manómetros y se procedió con el descarte	

CÓDIGO DE COMPROMISO	TIPO DE HALLAZGO	LUGAR	IMAGEN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA	IMAGEN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA
13088	Incumplimiento	Taller de Campo		Se observó a un colaborador que no contaba con el Equipo de Protección Personal para la actividad específica de riesgo	Se brindó una capacitación sobre la Protección Auditiva y el uso correcto del Equipo de Protección Personal	
13088	observación	Taller MICSA		se evidenció que el kit para el lavado de los ojos estaba obstruido	Este taller no se encontraba operativo, sin embargo; se procedió a retirar el kit y a mejorar el piso con una losa de concreto	
13088	observación	Taller Mecánico – Área 64		Se encontró un porta electrodos defectuoso, el mismo no era utilizado en el momento de la inspección	Se procedió con el descarte y reemplazo con nuevo porta electrodo	

CÓDIGO DE COMPROMISO	TIPO DE HALLAZGO	LUGAR	IMAGEN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA	IMAGEN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA
13088	incumplimiento	Heliflight-Mina		Se evidenció un asador en uso, al lado de un almacenamiento de sustancias inflamables	Se procedió con el retiro del asador del área de almacenamiento de sustancias y se brindó una capacitación sobre este tema	
13088	incumplimiento	Heliflight-Mina		Se evidenció en el área, una falta de orden y limpieza	Se procedió con la mejora en el orden y aseo de todo el lugar	
13088	observación	Taller PMBay		Se observaron pasos peatonales con baja visibilidad debido a la pérdida de pintura con el tiempo	Se reforzó la pintura de los pasos peatonales de todo el taller	

CÓDIGO DE COMPROMISO	TIPO DE HALLAZGO	LUGAR	IMAGEN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA	IMAGEN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA
13088	observación	Taller Mecánico – Área 64		Se encontró un tablero de emergencia sin la camilla	Se adicionó la camilla al tablero de emergencias	
13088	observación	Taller de Sandblasting		Se observó un letrero de extintor con baja visibilidad	Se realizó la limpieza de los letreros de extintores en el lugar	
13088	observación	Planta de Generación Eléctrica		Falta de señalización del tipo de las líneas y sus respectiva dirección de flujo	Se colocaron todas las señalizaciones y dirección de flujos de las correspondientes líneas	

CÓDIGO DE COMPROMISO	TIPO DE HALLAZGO	LUGAR	IMAGEN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA	IMAGEN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA
13088	observación	Taller de fabricación y reparación de bandas transportadoras – Área 22		En el taller no se observaron señalización de las rutas de evacuación, el mapa se encontraba en un cartapacio del supervisor	Se realizó la colocación de rutas de evacuación en el taller.	
13088	observación	Taller de fabricación y reparación – Área 22		Obstrucción de sistema lava ojo	Se procedió despejar de inmediato el área y se coordina una chara de refrescamiento	
13088	observación	Taller de fabricación y reparación – Área 22		se observó falta de orden, aseo y la existencia de materiales y equipos de descarte mal dispuestos.	Se procedió al descarte del esmeril de banco que estaba no operativo en el taller	

CÓDIGO DE COMPROMISO	TIPO DE HALLAZGO	LUGAR	IMAGEN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA	IMAGEN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA
13088	observación	Taller PR Business Improvement - Puerto		Falta de orden, aseo y mala disposición de los equipos de descarte en el Taller	Se realizó la revisión de los equipos de descarte y se procedió a orden el lugar	
13088	incumplimiento	Taller de Fabricación (Modsquad) – Área 22		Se detectaron dos botiquines con insumos con fecha vencida.	Los botiquines fueron reemplazados y los mismos cuentan con los insumos vigentes	
13088	incumplimiento	Taller de fabricación - Modsquad		Trabajadores con licencia de soldador expirada	Se remitieron todas las licencias vigentes y se incluyen en el 5to informe de seguimiento-sección de anexos	

CÓDIGO DE COMPROMISO	TIPO DE HALLAZGO	LUGAR	IMAGEN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA	IMAGEN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA
13088	incumplimiento	Taller de Fabricación – área 22		Se evidenciaron colaboradores que no contaba con licencia de soldadura en el taller	Se tramitaron las actualizaciones de las licencias de soldadura que se encuentran ahora vigentes	
13088	incumplimiento	Taller PR Business Improvement		Se evidenciaron colaboradores portando licencia de soldadura vencidas	Se tramitaron las licencias de soldadura	
13088	incumplimiento	Taller de tuberías		Se evidenciaron colaboradores portando licencia de soldadura vencidas	Se tramitaron las licencias de soldadura que se encuentran vigentes	

CÓDIGO DE COMPROMISO	TIPO DE HALLAZGO	LUGAR	IMAGEN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA	IMAGEN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA
13088	incumplimiento	Almacén CSA		La alarma de retroceso no estaba operativa. En el listado de verificación diaria fue reportado este daño	Se procedió a levantar una evaluación de riesgo de esta actividad y la condición suscitada. Se procedió a coordinar con el taller para esta reparación inmediata	
13088	incumplimiento	Taller de Fabricación		el encargado de almacén no contaba con protección respiratoria para vapores requerida para el ingreso al área de almacenamiento de sustancias peligrosas	El colaborador procedió con la utilización de su protección respiratoria y se envió a capacitación de reforzamiento.	
13088	observación	Taller de MICSA - PR		falta de señalización sobre uso de protección respiratoria para el ingreso al depósito de sustancias químicas	Se instalaron los letreros o señalizaciones sobre el Equipo de Protección Personal requerido que incluye el de protección respiratoria.	

CÓDIGO DE COMPROMISO	TIPO DE HALLAZGO	LUGAR	IMAGEN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA	IMAGEN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA
13088	incumplimiento	Taller de Equipos Livianos		No se observaron las rotulaciones de seguridad	Se colocaron en todos los recipientes, los letreros de seguridad de las sustancias	
13088	incumplimiento	Taller de Ingeniería PR		almacenamiento de productos químicos sin tener señalización de peligrosidad	Los pictogramas de peligrosidad fueron instalados de inmediato	
13088	incumplimiento	Bodega de Amonia		se observó que falta rombo de peligrosidad de las sustancias químicas	Se instalaron los pictogramas de clasificación de peligros según el Sistema Globalmente Armonizado	

CÓDIGO DE COMPROMISO	TIPO DE HALLAZGO	LUGAR	IMAGEN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA	IMAGEN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA
13088	incumplimiento	Planta de Emulsión		Se observó a un trabajador sin el uso de protección respiratoria para partículas durante el proceso de aperturas de sacos y alimentación de la máquina de mezclado	Se realizó una capacitación de 30 minutos sobre el uso adecuado de la protección respiratoria, tipos de exposiciones y protección específica.	
13088	incumplimiento	Área de Polvorín		Se evidenciaron productos químicos sin los correspondientes pictogramas de peligrosidad	Se colocaron los pictogramas en las áreas de acopios de sustancias peligrosas	
13088	observación	Depósito de Nitrato de Amonio en el Puerto		ausencia del mapa de la ruta de evacuación en caso de emergencia	Se procedió con la instalación del mapa de ruta de evacuación	

CÓDIGO DE COMPROMISO	TIPO DE HALLAZGO	LUGAR	IMAGEN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA	IMAGEN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA
13088	observación	Taller de Mantenimiento de Equipos Livianos		Se evidenciaron cables eléctricos expuestos	Se procedió a cortarlos para su descarte final	
13088	observación	Taller Energold – Valle Grande		Se evidenciaron cables eléctricos expuestos	Se procedió a cortarlos para su descarte final	
13088	incumplimiento	Taller de Soldadura – Área de Puerto		Se evidenciaron cables eléctricos expuestos	Se procedió con la colocación de cinta aislante en la conexión.	

CÓDIGO DE COMPROMISO	TIPO DE HALLAZGO	LUGAR	IMAGEN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA	IMAGEN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA
13088	incumplimiento	Taller TMF - Soldadura		Se evidenció el cable expuesto que alimenta un esmeril angular	Se procedió con el descarte de cable eléctrico y reemplazo de autofundente de la esmeriladora	
13088	incumplimiento	Taller TMF – Área 72		Se evidenció el cable expuesto que alimenta un esmeril angular	Se procedió con el corte y posterior descarte de cable eléctrico y reemplazo de autofundente de la esmeriladora	
13088	incumplimiento	Taller de Trituración Primaria – Área 22		Se evidenciaron cables eléctricos expuestos o con el aislante cortado	Se realizó un inventario y se procedió a cortar y descartar los cableados expuestos	

CÓDIGO DE COMPROMISO	TIPO DE HALLAZGO	LUGAR	IMAGEN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA	IMAGEN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA
13088	observación	Taller de Sandblasting		Se evidenció una cajilla de corriente sin la tapa de protección	Se procedió con el reemplazo de las cajillas que portan su tapa de protección ante riesgo eléctrico	
13088	incumplimiento	Taller de Tuberías MICSA		Cable eléctrico sin aislante en la conexión a la cajilla	Se procedió a la adecuación con el cambio del alambre y su protección conectada a la cajilla	
13088	incumplimiento	Taller de Fabricación		Se evidenció un cable con aislante cortado	Se procedió a ingresar al inventario para descarte final	

CÓDIGO DE COMPROMISO	TIPO DE HALLAZGO	LUGAR	IMAGEN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA	IMAGEN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA
13088	incumplimiento	Taller de Soldadura – Área de Puerto		Se encontraron cilindros sin estar sujetos para una manipulación más segura	Los cilindros fueron ajustados dentro de la jaula de protección	
13088	incumplimiento	Taller MICSA		trabajador cambiando el disco de lija de la lijadora circular sin des energizar	Se realiza una charla de reforzamiento sobre el uso de las herramientas de poder	
13088	incumplimiento	Taller TMF – Área 72		Se verificó un lava ojos vencido.	Se procedió con el descarte del lava ojos vencido y con el reemplazo con uno con fecha vigente	

CÓDIGO DE COMPROMISO	TIPO DE HALLAZGO	LUGAR	IMAGEN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA	IMAGEN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA
13088	observación	Taller de Mantenimiento de Equipos Livianos		Se evidenció un letrero de lava ojos, sin la presencia del mismo	Se procedió con la colocación del lavaojos en el sitio donde se encontraba el letrero	
13088	observación	Taller de Equipo Táctico – Área 22		Se evidenció un Análisis de Riesgo sin la firma de los trabajadores	Se brindó una charla de reforzamiento en la importancia de la revisión de este análisis por parte de todo el personal involucrado.	
13088	observación	Taller TMF		Se evidenció una faja de izaje que estaba rota	Se procedió con el corte de la faja y a su descarte final	

CÓDIGO DE COMPROMISO	TIPO DE HALLAZGO	LUGAR	IMAGEN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA	IMAGEN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA
13132	incumplimiento	Taller de Equipo Táctico – Área 22		El producto VITALIFE 400 con ausencia de MSDS	Se incluyó la MSDS en el sitio de almacenamiento del producto	
13132	incumplimiento	Taller de Fabricación – Área 22		El Producto Interthane 990PH404M sin la MSDS	Se colocó la MSDS en el cartapacio de junto con las demás hojas de seguridad	
13132	incumplimiento	Taller Táctico de Puerto.		El producto químico NAPA DOT 4 Brake Fluid se encontraba con MSDS sólo en inglés	Se colocó la MSDS en idioma español del producto NAPA DOT 4 Brake Fluid junto con su recipiente	

CÓDIGO DE COMPROMISO	TIPO DE HALLAZGO	LUGAR	IMAGEN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA	IMAGEN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA
13132	incumplimiento	Taller PR Business		Producto Ultra Cover sin MSDS	Se colocó la MSDS del producto Ultra Cover 2X en el área de almacenamiento del mismo	
13132	incumplimiento	Taller PR Business		El Producto Krud Kutter estaba con MSDS en inglés	Se colocó la MSDS en idioma español en el sitio de almacenamiento	
13132	incumplimiento	Taller MICSA		El producto químico Sellador 633 de la marca Pintuco se encontró sin MSDS	Se colocó la MSDS en idioma español en el sitio de almacenamiento	

CÓDIGO DE COMPROMISO	TIPO DE HALLAZGO	LUGAR	IMAGEN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA	IMAGEN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA
13132	incumplimiento	Taller MICSA		No se mantenía la MSDS el producto en su sitio de almacenamiento	Se colocó la MSDS del producto en el sitio de almacenamiento	
13132	incumplimiento	Polvorín		Se observó la falta de MSDS de los lubricantes RP MATIC III ATF de la marca Repsol y del producto AGMA EP 5 / ISO 220 Gear Oil de la marca Valvoline.	Se procedió con la revisión y entrenamiento de reforzamiento sobre el Almacenamiento de Materias Primas	
13132	incumplimiento	Taller de Fabricación – Área 22		Producto AYAKRON 66 HS con hoja de datos de seguridad incompleta	Se procedió a reemplazar con la MSDS completa	

CÓDIGO DE COMPROMISO	TIPO DE HALLAZGO	LUGAR	IMAGEN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA	IMAGEN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA
13132	incumplimiento	PTAR Cobre		Producto (Simple Green) sin la MSDS	La MSDS fue colocada en el sitio de almacenamiento del producto	
13132	incumplimiento	Área de Facilidades – Área 22		Producto Proxy 100 se encontró sin la MSDS	La MSDS fue colocada en el sitio de almacenamiento del producto	
13132	incumplimiento	Área de Facilidades – Área 22		Producto Surface 89 se encontró sin la hoja MSDS	La MSDS fue colocada en el sitio de almacenamiento del producto	

CÓDIGO DE COMPROMISO	TIPO DE HALLAZGO	LUGAR	IMAGEN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA	IMAGEN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA
13132	incumplimiento	Área de Facilidades – Área 22		Producto ICO Rust Guard sin la hoja MSDS	La MSDS fue colocada en el sitio de almacenamiento del producto	
13132	incumplimiento	Área de Lubricación MSA		Producto HY-GARD sin la hoja MSDS	La MSDS fue colocada en el sitio de almacenamiento del producto	
13132	incumplimiento	Almacén Civil-Área 64		Producto Ultrasynth X 5w-49 sin la MSDS	La MSDS fue colocada en el sitio de almacenamiento del producto	

CÓDIGO DE COMPROMISO	TIPO DE HALLAZGO	LUGAR	IMAGEN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA	IMAGEN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA
13132	incumplimiento	Planta de Concreto Botija		Producto REPSOL sin la correspondiente MSDS	EL producto ya no era utilizado en la planta, se procedió con su descarte final	
13159	incumplimiento	Almacén CSA		Se evidenció un extintor sin inspección mensual y anual vigentes	Se realizó la inspección del extintor y la actualización mensual de la tarjeta. Se coordinó con el equipo de Emergencias de Mina quienes realizaron la revisión y actualización de la tarjeta anual	
13159	incumplimiento	Taller de Fabricación		Se evidenció un extintor sin inspección anual vigente	Se realizó la inspección del extintor y la actualización anual de la tarjeta.	

CÓDIGO DE COMPROMISO	TIPO DE HALLAZGO	LUGAR	IMAGEN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA	IMAGEN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA
13159	incumplimiento	Taller MICSA		Se evidenció el acceso hacia un extintor obstruido	El extintor fue removido a un punto liberado manteniendo una distancia apropiada	
13159	incumplimiento	Taller de Preservación – Área 22		Se evidenciaron dos extintores con fecha anual vencida	Se reemplazaron los 2 extintores con unos nuevos y se les colocó su tarjeta actualizada	
13159	incumplimiento	Taller de Fabricación (Modsquad) – Área 22		Se detectó un extintor con fecha anual vencida.	Se coordinó la revisión anual del extintor con el personal de Emergencias de MPSA quienes devolvieron el extintor con las pruebas y revisión	

CÓDIGO DE COMPROMISO	TIPO DE HALLAZGO	LUGAR	IMAGEN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA	IMAGEN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA
13159	incumplimiento	Taller de Soldadura – Área 64		se detectó extintor con fecha anual vencida	Se procede a la revisión anual y a la colocación el extintor en su sitio	
13113	incumplimiento	Planta de Procesos - Molinos		(Operador en la Planta de Procesos-Molinos), utilizaba tapones de espuma con atenuación de 29 db y su resultado real percibido aun así fue de 85.6dB(A) por 12 horas de jornada laboral	El equipo de higiene industrial de MPSA, ejecuta el programa de higiene por exposición de ruido en las diferentes áreas del proyecto.	
13071	Observación	Taller Kaltire		no se observaron trampas para el control de roedores	Se instalaron las trampas de roedores a través del contratista quien presentó el debido reporte	

CÓDIGO DE COMPROMISO	TIPO DE HALLAZGO	LUGAR	IMAGEN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA	IMAGEN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA
13071	Observación	Taller PM Bay	2 abr. 2022 10:36:50 a. m. 17P 537501 978338 Área PMBay	no se observaron trampas para el control de roedores	Se instalaron las trampas de roedores a través del contratista quien presentó el debido reporte	REGISTRO DE VISITA
13071	Observación	Taller Mecánico – Área 64	4/3/22 10:44 AM 17P 538967 978355 area 64 mecanico	no se observaron trampas para el control de roedores	Se instalaron las trampas de roedores a través del contratista quien presentó el debido reporte	
13072	Observación	Área de Lubricación (Área MSA)	2 abr. 2022 10:21:57 a. m. 17P 537496 978279 Área de lubricación	Se observa agua estancada, sin presencia de larvas. No obstante se realiza fumigación recurrente	Se continuará el programa de fumigación en este sitio pero además, se retiró el agua estancada acumulada y se presenta el debido reporte	auditoria.PNG audit.PNG Tanques con Agua Estancada

CÓDIGO DE COMPROMISO	TIPO DE HALLAZGO	LUGAR	IMAGEN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA	IMAGEN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA
13072	Observación	Planta de Concreto Botija	3 abr. 2022 2:15:50 p. m. 17P 539510 978059 Planta de concreto botijas	Se observa agua estancada, sin presencia de larvas. No obstante se presentó el certificado de fumigación.	Se continuará el programa de fumigación en este sitio pero además, se retiró el agua estancada acumulada	DANGER DO NOT ENTER DANGER DO NOT
13186	incumplimiento	Taller de Doblaje	4/3/22 5:04 PM 17P 539434 978165 Taller doblaje	Se evidenció un tanque séptico sin tapa y con una pequeña fuga	Se procedió con la colocación de la tapa al tanque y el sellado de la tubería	
13073	incumplimiento	Taller MICSA	30 mar. 2022 3:14:58 p. m. 17P 533680 994679 Taller MISCA	Se observaron desechos de metal mezclados con plástico y cartón	Se brindó una chara de reforzamiento en la importancia de la segregación de desechos	abr. 01,2022 07:03:43 a. m.

CÓDIGO DE COMPROMISO	TIPO DE HALLAZGO	LUGAR	IMAGEN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA	IMAGEN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA
13073	incumplimiento	Taller de Mantenimiento de Facilidades		No se observa segregación de desechos domésticos	Se brindó una charla de reforzamiento sobre el tema de ¿cómo manejar desechos peligrosos? De igual manera, se procedió con la colocación de cestos para mascarillas.	
13073	incumplimiento	Taller MSA		Se observaron desechos peligrosos mezclados con los desechos no peligrosos	Se completó la limpieza del contenedor y la subsecuente planificación está avanzando para la construcción del contenedor con mejores de diseño final, por aprobarse	
13073	incumplimiento	Taller de Soldadura-Área 64		Se observaron desechos peligrosos mezclados con los desechos domésticos	Se realizó una charla de reforzamiento sobre los desechos y la manera correcta de separarlos. Se señalizaron los contenedores de basura con etiquetas	

CÓDIGO DE COMPROMISO	TIPO DE HALLAZGO	LUGAR	IMAGEN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA	IMAGEN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA
13073	incumplimiento	Taller de soldadura - Área 64	3 abr. 2022 8:26:50 a. m. 17P 539025 978533 Taller de soldadura área 64	Se observaron desechos peligrosos mezclados con los desechos industriales	Se procedió con la colocación de cestos para mascarillas y se realizó el reforzamiento con el personal	Recuerda depositar guantes y mascarillas usados en las papeleras
13073	incumplimiento	Galera de Desechos No Peligrosos	3 abr. 2022 4:04:24 p. m. 17P 539421 978303 Galera de desecho no peligrosos	Señalización inadecuada para el area de acopio de desechos bioinfeciosos	Se reemplazó la señalización con una general para desechos peligrosos	
13073	incumplimiento	Taller de Campo	3 abr. 2022 12:06:48 p. m. 17P 538712 978189 Taller de campo (antiguo ultraclass)	Desechos peligrosos depositados en recipiente de desechos no reciclables	Se brindó una charla de reforzamiento para el personal involucrado	ASISTENCIA DIFUSION DE SEGURIDAD

CÓDIGO DE COMPROMISO	TIPO DE HALLAZGO	LUGAR	IMAGEN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA	IMAGEN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA
13073	incumplimiento	Almacén Área 64	3 abr. 2022 7:50:15 a. m. 17P 539024 978568 Almacén área 64	Se observaron desechos peligrosos mezclados con los desechos domésticos	Se realizó una charla de reforzamiento a todo el personal del área	
13138	incumplimiento	Taller de Campo Antiguo Ultraclass	3 abr. 2022 12:28:15 p. m. 17P 538686 978184 Taller de campo (antiguo ultraclass)	Se verificó una fuga de aguas oleosas desde la contención secundaria	Se brindó una charla de reforzamiento sobre el uso y cuidado de la contención secundaria y se procedió a sellar la tina.	
13139	Observación	Taller de Equipo Táctico	17P 538481 978616 Donoso Provincia de Colón Taller Táctico	Se observó una bandeja de contención secundaria cumpliendo su función de acumular aguas oleosas sin embargo, la misma debe permanecer con la capacidad de alamacenamiento libre en todo momento	Se procedió con la limpieza de las contenciones secundarias y a programar las inspecciones más recurrentes	

CÓDIGO DE COMPROMISO	TIPO DE HALLAZGO	LUGAR	IMAGEN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA	IMAGEN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA
13139	Observación	Taller Mecánico-Área 64	3 abr. 2022 10:55:04 a. m. 17P 538973 978333 Taller Mecánico, área 64	Se observó una bandeja de contención secundaria cumpliendo su función de acumular aguas oleosas sin embargo, la misma debe permanecer con la capacidad de alamacenamiento libre en todo momento	Se procedió con la limpieza del agua oleosa contenida en el sistema de contención y posteriormente a su adecuado tratamiento final.	
13139	Observación	Almacén CSA	2 abr. 2022 2:15:52 p. m. 17P 539174 978976 Almacén CSA	Se observó una bandeja de contención secundaria cubierta con plástico, la misma debe permanecer con la capacidad disponible de almacenameinto en todo momento	Se retiró el plástico de la contención secundaria para permitir que almacenará la sustancia peligrosa en caso de un derrame o fuga	
13139	incumplimiento	Taller de Ingeniería Puerto	17P 534074E 996901N 30 03 2022 9:17:17	Se evidenció la ausencia de contención secundaria para los aceites hidráulicos y de caja reductora. Cabe resaltar que se trata de un área con piso y no directamente sobre el suelo.	Se realizó la subsanación inmediata colocando los recipientes sobre bermas de contención.	30/3/2022 10:18 a.m. 17P 534075 996902 Taller de Ingeniería

CÓDIGO DE COMPROMISO	TIPO DE HALLAZGO	LUGAR	IMAGEN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DEL HALLAZGO	DESCRIPCIÓN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA	IMAGEN DE LA ACCIÓN CORRECTIVA
13139	incumplimiento	Taller de Campo		Se observaron recipientes con los productos oil compresor, Rando HD68 sin contención secundaria	Se retiraron los recipientes con sustancias peligrosas hacia el sitio de contención secundaria	
13139	Observación	Taller MSA		se observó un tanque del producto HY-GARD fluido hidráulico de transmisión, que no contaba con un sistema de contención secundaria. No obstante, todo el taller de MSA mantiene un sistema de contención secundaria perimetral	Se procedió a retirar el tanque con el producto para su adecuado descarte	